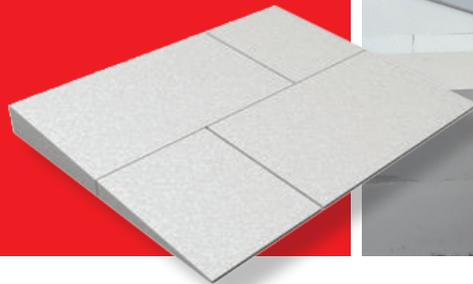


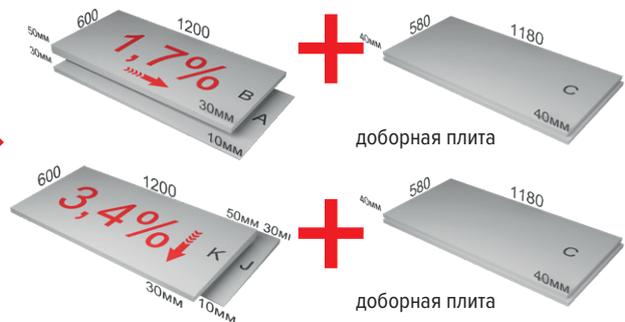
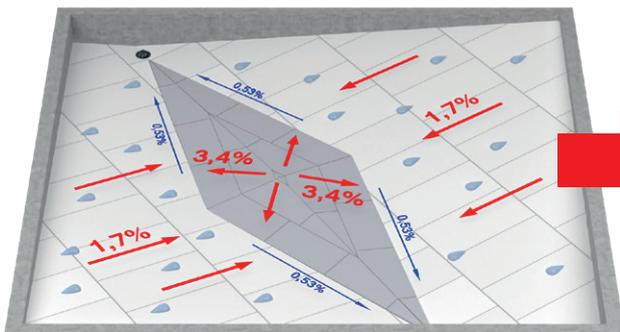
КЛИНОВИДНАЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBON PROF SLOPE

Готовый набор плит
для организации
уклонообразующего слоя
на крыше

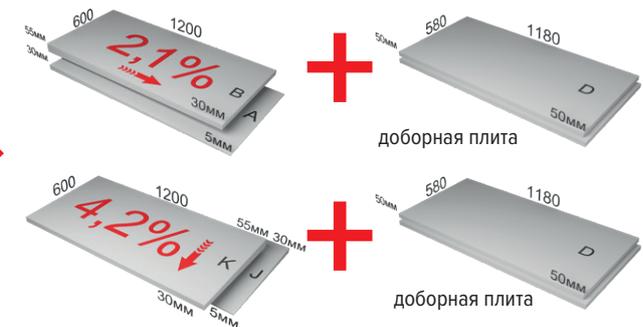
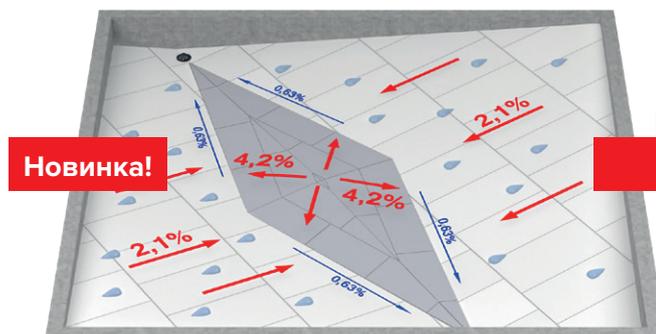


Создание основного и контруклона на крыше

Вариант 1. Стандартный набор плит А и В (1,7%) и J и К (3,4%), а также доборная плита С (40 мм).



Вариант 2. Новый набор плит А и В (2,1%) и J и К (4,2%), а также доборная плита D (50 мм).



Преимущество нового решения для создания увеличенного уклона

Новый набор клиновидной теплоизоляции 2,1% + 4,2% обеспечивает увеличение скорости отвода воды на 23% по сравнению с уклоном 1,7% и 3,4% соответственно.

- Соответствие европейским требованиям
- Еще меньше риска образования застойных зон
- Увеличение уклона в ендове +18%*
- Доборная плита XPS CARBON PROF 50 мм

уклон
2,1%+4,2%

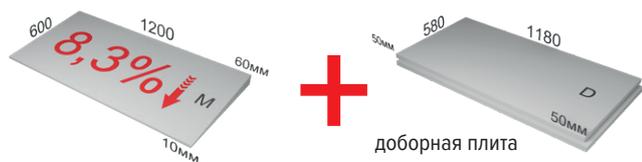
уклон
1,7%+3,4%

+18%



*При соотношении сторон ромба 1:3 и применении уклонообразующих плит 2,1%+ 4,2% уклон в ендове ромба увеличивается на 18%

Формирование контруклона 8,3%
от зенитных фонарей, парапетов и т.п.

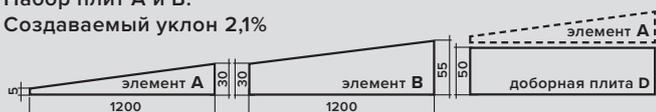


Область применения

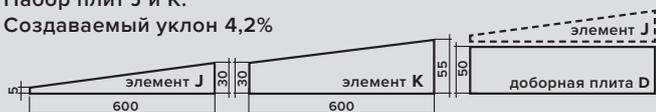
- устройство уклона на кровле, увеличение уклона или изменение направления стока воды
- устройство разуклонки в ендове к водоприемным воронкам
- создание уклонов (разжелобка) у вентиляционных шахт и зенитных фонарей
- создание дополнительного уклона для отведения воды от парапета (контруклона)

Последовательность раскладки плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE

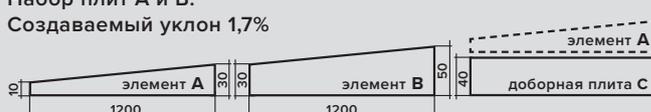
Набор плит А и В.
Создаваемый уклон 2,1%



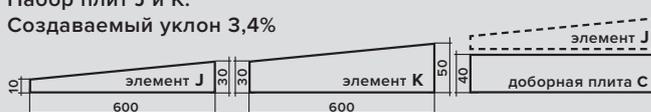
Набор плит J и К.
Создаваемый уклон 4,2%



Набор плит А и В.
Создаваемый уклон 1,7%



Набор плит J и К.
Создаваемый уклон 3,4%



Преимущества

- **Снижение нагрузок на основание** за счет применения легких плит из экструзионного пенополистирола
- **Отсутствие «мокрых» процессов** – возможность производить монтаж в любое время года
- **Прост в монтаже** – простая технология устройства уклонов благодаря наличию готового набора плит, высокая геометрическая точность плит
- **Высокая скорость укладки** – не надо ждать высыхания стяжки
- **Высокая прочность** – применение в конструкциях с высокими эксплуатационными требованиями
- **Минимальное водопоглощение** – практически нулевое водопоглощение, не набухает и не разрушается
- **Высокая энергоэффективность** – низкая теплопроводность материала защищает от потерь

СТО 72746455-3.3.1-2012

Основные технические характеристики

Наименование показателя	А, В (1,7% и 2,1%) М (8,3%)	С, D (доборная плата)
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа	250	
Прочность при изгибе, не менее, кПа	250	
Теплопроводность при (25±5)°С*, не более, Вт/(м·К)	0,029	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», не более, Вт/(м·К)	0,032	
Водопоглощение по объему, не более, %	0,2	
Группа горючести**	Г4/Г3	
Группа воспламеняемости	В2	
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2	
Температура эксплуатации, в пределах, °С	от -70 до +75	

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

** Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF

Логистические параметры (размер, вес, упаковка)

Элемент	Ед. изм.	Толщина	Длина	Ширина
А	мм, в пределах	от 10 до 30 (1,7%), от 5 до 30 (2,1%)	1200	600
В	мм, в пределах	от 30 до 50 (1,7%), от 30 до 55 (2,1%)	1200	600
Ж	мм, в пределах	от 10 до 30 (3,4%), от 5 до 30 (4,2%)	1200	600
К	мм, в пределах	от 30 до 50 (3,4%), от 30 до 55 (4,2%)	1200	600
М	мм, в пределах	от 10 до 60 (8,3%)	1200	600
С	мм, в пределах	40	1180	580
Д	мм, в пределах	50	1180	580
Метод испытаний		ГОСТ EN 823-2011	ГОСТ EN 822-2011	

Самостоятельный расчет
и раскладка плит с помощью
онлайн калькулятора



Заказ расчета и раскладки
плит в Проектно-расчетном
центре



Видео-инструкция
по монтажу плит клиновидной
теплоизоляции

